

Geltungsbereich:		☒ Richtlinie 2014/68/EU Anhang I Nummer 4.3		☐ EN 764-4		☐ AD 2000-Merkblatt W 0		
Zertifikatsinhaber (Werkstoffhersteller)		Fertigungsstätte		Nationalität		Blatt-Nr.		
Name: Bends and Welds International Products GmbH		H.J.H PIPETECH spol.s.r.o.		Deutsch		1		
Adresse: Neusser Str. 110 41363 Jüchen Deutschland		Dolní Bečva 637 75655 Dolní Bečva Cz				von: 5		
						Datum 07.05.2026		
						Rev.: 3		
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff- spezifikation	Liefer- zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen Dicke mm von bis Ø mm von bis	Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen
1	2	3	4	5	6a 6b 7a 7b	8a 8b	9	10
1. Werkstoffe nach harmonisierten europäischen Normen (hEN) und Europäischen Werkstoffzulassungen (EAM) nach Richtlinie 2014/68/EU								
Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräte Richtlinie zu beachten.								
1	Unlegierte und Feinkornbaustähle, nahtlos	DIN EN 10216-1 / -3	N SR	Induktivbiegung aus nahtlosem Rohr	85 50 1400		DIN EN 13480 DIN EN 10253-2	
2	Unlegierte und Feinkornbaustähle, geschweißt	DIN EN 10217-1 / 3 DIN EN 10253-2	N SR	Induktivbiegung aus geschw. Rohr	40 50 1400		DIN EN 13480 DIN EN 10253-2	
3	Kaltzähe Stähle, nahtlos und geschweißt	DIN EN 10216-4 DIN EN 10217-4/6	N SR	Induktivbiegung aus nahtlosem Und geschw. Rohr	40 50 1400		DIN EN 13480 DIN EN 10253-2	

Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht +AR = wie gewalzt +M = thermo-mechanisch behandelt +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt	+NT = +QT = +S = +SR =	normalisiert und angelassen vergütet weichgeglüht spannungsarmgeglüht	a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich
--------------------	--	---------------------------------	--	---

Geltungsbereich:		☒ Richtlinie 2014/68/EU Anhang I Nummer 4.3		☐ EN 764-4		☐ AD 2000-Merkblatt W 0	
Zertifikatsinhaber (Werkstoffhersteller)		Fertigungsstätte		Nationalität		Blatt-Nr.	
Name: Bends and Welds International Products GmbH		H.J.H PIPETECH spol.s.r.o.		Deutsch		2	
Adresse: Neusser Str. 110 41363 Jüchen Deutschland		Dolní Bečva 637 75655 Dolní Bečva Cz				5	
Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.		Werkstoff- spezifikation		Liefer- zustand		Prüfgegenstand Erzeugnisform	
2		3		4		5	
Abmessungen		Gewicht		max		Technische Regeln	
Dicke mm		Ø mm		1=t / 2=kg		Bemerkungen	
von bis		von bis		↓ We rt			
6a 6b 7a 7b		8a 8b		9		10	
1. Werkstoffe nach harmonisierten europäischen Normen (hEN) und Europäischen Werkstoffzulassungen (EAM) nach Richtlinie 2014/68/EU							
Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräte Richtlinie zu beachten.							
4	Unlegierte und legierte warmfeste Stähle, geschweißt	DIN EN 10217-2 / -5	N SR	Induktivbiegung aus geschw. Rohr	40 50 1400	DIN EN 13480 DIN EN 10253-2	
5	Unlegierte und legierte warmfeste Stähle, nahtlos	DIN EN 10216-2	N SR	Induktivbiegung aus nahtlosem Rohr	40 50 1400	DIN EN 13480 DIN EN 10253-2	

Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht	+NT =	normalisiert und angelassen	a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich
	+AR = wie gewalzt	+QT =		
	+M = thermo-mechanisch behandelt	+S =		
	+N = normalisiert oder normalisierend gewalzt	+SR =		
Anlage Zum Zertifikat.Docx				

Geltungsbereich:		☒ Richtlinie 2014/68/EU Anhang I Nummer 4.3		☐ EN 764-4		☒ AD 2000-Merkblatt W 0			
Zertifikatsinhaber (Werkstoffhersteller)		Fertigungsstätte		Nationalität		Blatt-Nr.			
Name: Bends and Welds International Products GmbH		H.J.H PIPETECH spol.s.r.o.		Deutsch		3			
Adresse: Neusser Str. 110 41363 Jüchen Deutschland		Dolní Bečva 637 75655 Dolní Bečva Cz				von: 5			
						Datum 07.05.2026			
						Rev.: 3			
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff- spezifikation	Liefer- zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen Dicke mm Ø mm von bis von bis		Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfungslage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen
1	2	3	4	5	6a 6b 7a 7b	8a 8b	9	10	
2. Werkstoffe nach dem AD 2000-Regelwerk									
Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.									
6	Unlegierte und Feinkornbaustähle, nahtlos	DIN EN 10216-1 / -3	N SR	Induktivbiegung aus nahtlosem Rohr	85 50 1400		AD 2000 W4 AD 2000 HP8/3		
7	Unlegierte und Feinkornbaustähle, geschweißt	DIN EN 10217-1 / 3 DIN EN 10253-2	N SR	Induktivbiegung aus geschw. Rohr	40 50 1400		AD 2000 W4 AD 2000 HP8/3		
8	Kaltzähe Stähle, nahtlos und geschweißt	DIN EN 10216-4 DIN EN 10217-4/6	N SR	Induktivbiegung aus nahtlosem Rohr	40 50 1400		AD 2000 W4 AD 2000 HP8/3		

Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht +AR = wie gewalzt +M = thermo-mechanisch behandelt +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt	+NT = +QT = +S = +SR =	normalisiert und angelassen vergütet weichgeglüht spannungsarmgeglüht	a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich
--------------------	--	---------------------------------	--	---

Geltungsbereich:		☒ Richtlinie 2014/68/EU Anhang I Nummer 4.3		☐ EN 764-4		☒ AD 2000-Merkblatt W 0		
Zertifikatsinhaber (Werkstoffhersteller)		Fertigungsstätte		Nationalität		Blatt-Nr.		
Name: Bends and Welds International Products GmbH		H.J.H PIPETECH spol.s.r.o.		Deutsch		4		
Adresse: Neusser Str. 110 41363 Jüchen Deutschland		Dolní Bečva 637 75655 Dolní Bečva Cz				von: 5		
Datum: 07.05.2026						Rev.: 3		
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH								
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff- spezifikation	Liefer- zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen Dicke mm Ø mm von bis von bis	Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen
1	2	3	4	5	6a 6b 7a 7b	8a 8b	9	10
2. Werkstoffe nach dem AD 2000-Regelwerk								
Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräte Richtlinie zu beachten.								
9	Unlegierte und legierte warmfeste Stähle, geschweißt	DIN EN 10217-2 / -5	N SR	Induktivbiegung aus geschw. Rohr	40 50 1400		AD 2000 W4 AD 2000 HP8/3	
10	Unlegierte und legierte warmfeste Stähle, nahtlos	DIN EN 10216-2	N SR	Induktivbiegung aus nahtlosem Rohr	40 50 1400		AD 2000 W4 AD 2000 HP8/3	

Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht +AR = wie gewalzt +M = thermo-mechanisch behandelt +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt	+NT = +QT = +S = +SR =	normalisiert und angelassen verglütet weichgeglüht spannungsarmgeglüht	a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich
--------------------	--	---------------------------------	---	---

Geltungsbereich:		☒ Richtlinie 2014/68/EU Anhang I Nummer 4.3		☐ EN 764-4		☐ AD 2000-Merkblatt W 0		
Zertifikatsinhaber (Werkstoffhersteller)		Fertigungsstätte		Nationalität		Blatt-Nr.		
Name: Bends and Welds International Products GmbH		H.J.H PIPETECH spol.s.r.o.		Deutsch		5		
Adresse: Neusser Str. 110 41363 Jüchen Deutschland		Dolní Bečva 637 75655 Dolní Bečva Cz				von: 5		
						Datum 07.05.2026		
						Rev.: 3		
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff- spezifikation	Liefer- zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen Dicke mm von bis Ø mm von bis	Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen
1	2	3	4	5	6a 6b 7a 7b	8a 8b	9	10
3. Werkstoffe nach anderen Normen								
Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräte Richtlinie zu beachten.								
11	L175 – L415N L245R – L290R L245M – L555M L245Q – L555Q A25 – X80	DIN EN 10208-2 DIN EN ISO 3183	N SR QT	Induktivbiegung Aus nahtlosem Und geschw. Rohr	40 50 1400		a	
12	ASTM A 106 – Gr. B ASTM A 333 – Gr. 6	ASTM A106, A335 ASTM A 333	N SR QT	Induktivbiegung Aus nahtlosem Rohr	50 50 460		a	
13	S420N	DIN EN 10025-3 DIN EN 10219-1	N	Induktivbiegung Aus geschweisstem Rohr	50 50 560		a	

Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht +AR = wie gewalzt +M = thermo-mechanisch behandelt +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt	+NT = +QT = +S = +SR =	normalisiert und angelassen vergütet weichgeglüht spannungsarmgeglüht	a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich
--------------------	--	---------------------------------	--	--